



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-RU.MЭ70.B.00052/20

Серия **RU** № **0214781**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Общество с ограниченной ответственностью "Инженерно-Консалтинговый Центр "ПромЭкспертСертификация", место нахождения 300034, РОССИЯ, Тульская область, Тула, ул. Вересаева, д. 11, офис 2, 3, адрес места осуществления деятельности 300034, Россия, Тульская область, Тула, ул. Вересаева, дом 11, офис II, III, регистрационный номер РОСС RU.0001.11MЭ70 от 02.09.2015, телефон +74872250632, адрес электронной почты info@promexperts.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «35-й Механический завод», место нахождения: Россия, 248003, Калужская область, город Калуга, улица Тульская, дом 128. **ОСНОВНОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР** 1094027005082, номер телефона: +74842575840, адрес электронной почты: Blank\_npp@mz35.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «35-й Механический завод», место нахождения: Россия, 248003, Калужская область, город Калуга, улица Тульская, дом 128.

**ПРОДУКЦИЯ** Сосуды с огневым обогревом: змеевики сварные для трубчатых печей, радиантного и конвективного типов с рабочим давлением от 0,05 до 20,0 МПа, габаритных размеров, не превышающих 491,0x240,8x197,6 сантиметров, включая элементы змеевиков (категория оборудования 3 и 4 согласно Приложению №1 к ТР ТС 032/2013). Серийный выпуск. Продукция изготовлена в соответствии Техническими условиями ТУ 3688-022-63594093-2019 «Печи нагревательные трубчатые»

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8417807000

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технический регламент Таможенного союза (ТР ТС 032/2013) «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Комплект документов (смотри Приложение – бланки №№ 0717005, 0717006); Акт о результатах анализа состояния производства № 00095 от 10.01.2020 года; Протокол испытаний № 053-20 от 18.02.2020 года, выдан испытательной лабораторией Некоммерческого Образовательного Частного Учреждения Дополнительного Профессионального Образования «Международная промышленная академия», номер записи в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.21MP46, дата внесения в государственный реестр аккредитованных лиц 09.09.2016 года. Схема сертификации – 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Срок службы змеевика – 10 лет. Условия хранения 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150 (открытые площадки под навесом). Срок хранения – 18 месяцев

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 10.03.2020  
**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

**ПО** 09.03.2025

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Фомозов Алексей Валериевич (Ф.И.О.)

Виноградцева Анастасия Андреевна (Ф.И.О.)







## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MЭ70.B.00052/20

Серия **RU** № **0717006**

### Свободной формы

Приложение	Описание
<p>Иные документы, представленные заявителем</p>	<p>Акт проведения гидравлического (пневматического) испытания изделия № 307 от 16.09.2019;</p> <p>Акт визуального и измерительного контроля сварных соединений № 257 от 15.09.2019; № 259 от 16.09.2019;</p> <p>Заключение по радиографическому контролю качества сварных соединений № 204/2019/ПК от 14.09.2019;</p> <p>Схема сварных стыков «Змеевик нижнего пакета камеры конвекции» №НЗПЗ-10.00.00.00 Сх от 21.02.2019;</p> <p>Таблица контроля качества сварных соединений «Блочно-модульный подогреватель нефти ПТБ-5-403» № НЗПТ-04.00.00.00 ТКК от 21.02.2019;</p> <p>Свидетельство об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03 № АЦСМ-49-00470 от 17.01.2018, № АЦСМ-54-00107 от 24.08.2016, №АЦСМ-48-00772 от 16.09.2016, №АЦСМ-48-00935 от 27.06.2017, №АЦСМ-49-0528 от 22.10.2018, №АЦСМ-49-00502 от 01.06.2018, №АЦСМ-49-00471 от 17.01.2018, №АЦСМ-49-00470 от 17.01.2018, №АЦСМ-49-00472 от 17.01.2018, №АЦСМ-49-00459 от 24.11.2017, №АЦСМ-54-00145 от 15.12.2017;</p> <p>Свидетельство об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03 № АЦСО-59-00197 от 27.09.2016, № АЦСО-59-00200 от 03.11.2016, № АЦСО-59-00205 от 08.12.2016, № АЦСО-66-02441/1 от 02.02.2018, № АЦСО-66-02441/2 от 02.02.2018, № АЦСО-66-02557/1 от 24.07.2018, № АЦСО-66-02557/2 от 24.07.2018, № АЦСО-66-02557/3 от 24.07.2018, №АЦСМ-42-02116 от 24.07.2017, №АЦСМ-42-02017 от 05.04.2017, №АЦСМ-42-01976 от 03.03.2017, №АЦСМ-42-01558 от 15.07.2015;</p> <p>Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03 № АЦСТ-49-00749 от 02.09.2016, №АЦСТ-49-00750 от 02.09.2016; № АЦСТ-49-00751 от 02.09.2016, №АЦСТ-49-00901 от 14.08.2019, №АЦСТ-49-00902 от 15.08.2019, № АЦСТ-49-00899 от 08.08.2019;</p> <p>Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля № 81A040655 от 12.10.2018;</p> <p>Протокол испытаний сварочных материалов 1,2 UltraMag №E12K01P6C00 от 19.06.2014;</p> <p>Сертификат качества сварочных материалов 2,0 Св-08Г2С-О №EDR01337 от 31.01.2018;</p> <p>Квалификационное удостоверение по промышленной безопасности № 0009-14449 от 15.02.2019, №НОАП-0009-1990 от 28.04.2018, № 0009-7629 от 20.04.2018, № 11-6250 от 22.02.2018, № 0009-7873 от 03.10.2018, №11-3601 от 25.01.2019, №НОАП-0009-1335 от 27.09.2017, №НОАП-0009-1909 от 28.04.2018, № 0009-7629 от 20.04.2018, №11-6250 от 22.02.2018;</p> <p>Аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства № МР-18АЦ-III-00881 от 24.04.2017, № МР-18АЦ-I-03746 от 20.07.2018, № МР-18АЦ-I-03913 от 15.03.2019, № МР-18АЦ-I-03944 от 28.06.2019, № МР-18АЦ-I-03741 от 20.07.2018, № МР-18АЦ-I-03743 от 20.07.2018, № МР-18АЦ-I-03998 от 28.06.2019, № МР-18АЦ-I-03914 от 15.03.2019;</p> <p>Квалификационное удостоверение специалиста неразрушающего контроля № 0009-30-14952 от 24.05.2019, № 0009-30-14957 от 24.05.2019, № 0009-30-14956 от 24.05.2019, № 0009-30-14955 от 24.05.2019, № 0009-30-14954 от 24.05.2019, № 0009-30-14953 от 24.05.2019;</p> <p>Сертификат качества № 4927511406/1/1193 от 14.11.2016, № 4927724406/1304 от 10.12.2018, № 3110 от 02.10.2015, №1300122511/Т-2 от 01.06.2013, № 40623 от 06.07.2018, №40523 от 16.07.2018, № F0/2018 33716 20002 от 11.09.2018, №F0 2018 29436 10002 от 07.08.2018, №1716 от 08.06.2015, №АК-036737/01 от 11.11.2017, №3139 от 05.10.2015, №АК-664162/05 от 18.08.2015, №5221-13 от 13.02.2015, №9946-11 от 24.07.2011, №8/19 от 31.01.2019, №109/19 от 15.04.2019, Паспорт качества № 02/03-5 от 02.03.2017, №209 от 21.02.2019.</p>

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Гомозов Алексей Валериевич (ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Виноградцева Анастасия Андреевна (ф.и.о.)